



RM GROUP ENERGY SOLUTIONS

INERTBOX



LA SOLUZIONE A UN MARE DI RIFIUTI!

INERTBOX offre un'alternativa sostenibile per risolvere
il problema dei rifiuti nelle zone più belle e isolate
del Mondo

skype: [rmgroup27](https://www.skype.com/people/rmgrou27) mail: info@rmimpiantisrl.it
phone: +39 0575441415



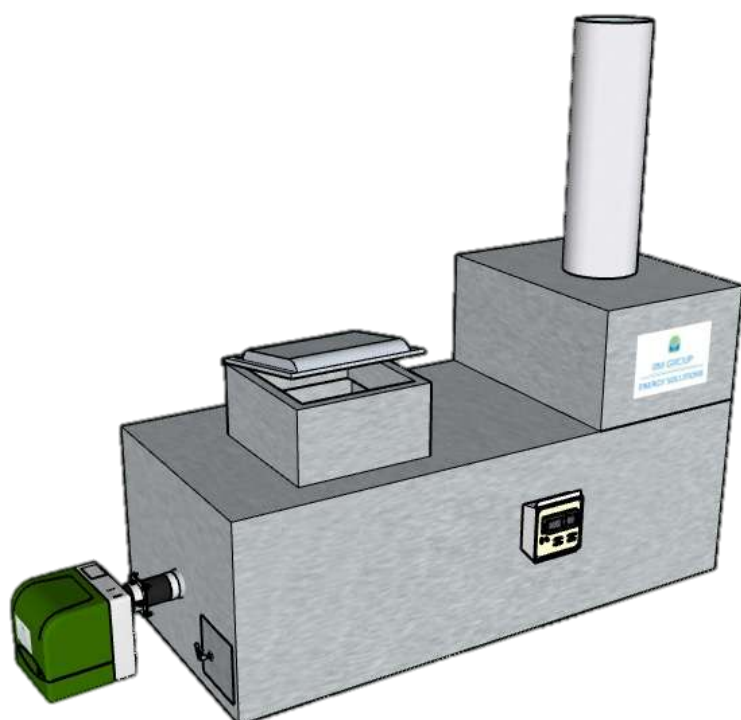
**ANCHE IN PARADISO
ESISTONO I RIFIUTI**

SCOPRI INERTBOX

I micro-inertizzatori dopo trattamento termico sono adatti alla valorizzazione di rifiuti solidi urbani, scarti di macellazione e rifiuti organici.

Alimentabili a scelta tra Diesel, GPL e Metano con opzionale abbattitore per ridurre ulteriormente le emissioni, sono semplici e intuitivi, gestibili da remoto.

Le ceneri vengono trasformate in conglomerati cementizi granulari ad ottima compatibilità ambientale per svariati utilizzi.



*Inerti naturalmente
colorati a scelta*



Scheda Tecnica InertBox

I micro-inertizzatori sono sistemi discontinui o continui a camera statica con caricamento dall'alto con le seguenti caratteristiche:

Il bruciatore installato è collegato alla camera principale, con scelta di alimentazione tra differenti combustibili: **diesel, GPL, metano**.

Opzionale Il sistema di abbattimento inquinanti ad umido per ridurre ulteriormente le emissioni.

Il carico del rifiuto può essere **manuale**, con funzionamento **a batch** (discontinuo), oppure in **automatico** con un sistema di carico opzionale.


Il **pannello di controllo** gestisce tutti i parametri di funzionamento; carico, scarico, aperture e chiusure, tempi e temperature ed è monitorabile anche da remoto, con apposita app per **smartphone, tablet e PC** e combinatore telefonico che invia agli operatori avvisi o allarmi gestibili anche a distanza.

Il modello di micro-inertizzatore più capiente è dotato di una camera verticale di post-combustione costruita in modo tale da rispettare i parametri di funzionamento imposti dalle attuali regolamentazioni anti-inquinamento:

- **Temperatura di esercizio: $>850^{\circ}\text{C}$ $>1.100^{\circ}\text{C}$ in base alla categoria del rifiuto**
- **Tempo di contatto fumi: 2 secondi**
- **Tenore d'ossigeno libero in post-combustione: 6-11%**
- **Acqua calda e fredda**

A valle del trattamento termico è installato un sistema di granulazione che, con specifici additivi, consente la produzione di **conglomerati cementizi granulari** ad ottima compatibilità ambientale, con elevate proprietà meccaniche ed elevata durabilità, adatti per il riutilizzo nei **ripristini ambientali**, per la realizzazione di sottofondi, ricoperture, come materiale di riempimento, nonché per la produzione di calcestruzzi e materiali per l'**edilizia**.





RM GROUP ENERGY SOLUTIONS

INERTBOX

skype: [rmgroup27](#) mail: info@rmimpiantisrl.it
phone: +39 0575441415